



R E S I N I E

Pavimenti in resina

Scheda tecnica EXO FINITURA

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE AUTOLIVELLANTE

Descrizione	EXO FINITURA è una miscela di resine epossidiche pure al 100% esente da solventi e diluenti. È un prodotto bicomponente e autolivellante.
Campo d'impiego	Per le sue peculiari caratteristiche EXO FINITURA adempie alle più varie esigenze. Utilizzata per la realizzazione di pavimentazioni ad alta resistenza meccanica ed elasticità, e con una buona resistenza agli acidi, carburanti, oli e grassi. Con questo prodotto è possibile conseguire pavimenti che resistono al passaggio di automezzi con ruote metalliche e cingolati. Attualmente questo tipo di resina è prevalentemente utilizzata per la realizzazione di pavimentazioni ad uso residenziale e commerciale di design contemporaneo.
Preparazione del supporto	Prima di applicare EXO FINITURA è necessario preparare adeguatamente il supporto. Esso dovrà essere pulito, privo di parti incoerenti, esente da residui oleosi, grassi o vernici. La superficie deve essere depolverizzata accuratamente preferibilmente tramite utilizzo di aspirapolvere e/o panni tipo swiffer; la pulizia dovrà essere effettuata a secco, senza l'uso di acqua o detersivi. I supporti in grès porcellanato o piastrellati dovranno essere preventivamente trattati con apposito macchinario monospazzola con disco al carbonio al fine di migliorare la porosità della superficie. I supporti in materiale cementizio dovranno essere livellati con malte epossidiche autolivellanti al fine di evitare imperfezioni. Per ottimizzare la superficie d'aggancio del supporto, effettuare prima una stesura di primer epossidico.
Modalità di preparazione	EXO FINITURA è fornito confezionato nell'esatto rapporto di miscelazione degli elementi A e B. Versare tutto il contenuto del componente B nel componente A, avendo cura di svuotare completamente il contenitore con l'aiuto di una spatola. Mescolare la miscela accuratamente con l'aiuto, preferibilmente, di un trapano a basso numero di giri, per qualche minuto. (fare attenzione a non incorporare

Resin Siet srl. ó Via Monte Gennaro, 8 ó Fonte Nuova (RM)

Tel. 06.9056873/06.9059277 Fax. 06.92913537

www.resinsiet.com

	<p>aria nel composto).</p> <p>La catalisi avviene molto rapidamente dal momento in cui avviene la miscelazione dei due componenti, si consiglia quindi di effettuare la stesura entro, al massimo, un'ora dalla miscelazione.</p> <p>La pulizia degli attrezzi deve essere effettuata con solvente Acesol.</p>																	
Posa in opera	<p>Si applica con rullo, spatolata dentata o con apposito macchinario airless. Su aree di piccole dimensioni è consigliabile l'utilizzo di spatola dentata. È importante effettuare passaggio di rullo frangibolle 10 minuti dopo la stesura della resina autolivellante.</p> <p>Evitare il trascinarsi di oggetti pesanti nei primi 15 giorni dalla posa in opera.</p> <p>EXO FINITURA diviene pedonabile in brevissimo tempo, ma raggiunge la piena maturazione e quindi il massimo della resistenza ai carichi dopo 15 giorni dall'applicazione.</p>																	
Condizioni limite di applicabilità	<p>Temperatura di applicazione: 15°C ó 30°C. A temperature superiori a 25°C la resina epossidica catalizza molto velocemente rendendo difficoltosa o impossibile la posa in opera.</p> <p>Tempi di indurimento: per una massa di 3 Kg. a temperatura di 20°C il prodotto indurisce in 90 minuti.</p> <p>EXO FINITURA è particolarmente sensibile all'umidità in fase di posa in opera. È quindi importante assicurarsi che il massetto in calcestruzzo sia asciutto prima della posa. Realizzare un nuovo massetto almeno 28 giorni prima della stesura della resina epossidica oppure, in alternativa, usare cementi generalmente in commercio che raggiungano la maturazione in tempi più brevi.</p> <p>Assicurarsi che il locale non sia umido. Nel caso arieggiare e utilizzare deumidificatori finché l'umidità non tende a scemare. Se non si applicano tali precauzioni potrebbero verificarsi i seguenti fenomeni: formazione di microbolle, arricciamento od opacizzazione del rivestimento.</p> <p>Non utilizzare colori che abbiano solvente alcool prima di applicazione di resina epossidica trasparente per non rischiare la dissolvenza del colore causata dalla normale reazione chimica.</p>																	
Consumi o rese	<p>Utilizzo con spatola: circa 1,00 ó 1,50 kg/mq per mm. di spessore .</p> <p>Utilizzo a rullo: circa 0,500 ó 1,00 kg/mq</p>																	
Dati tecnici	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Caratteristiche</th> <th>Valori ed unità di misura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Forza di adesione</td> <td>Su calcestruzzo: rottura del calcestruzzo Su acciai sabbiati: 100 per cmq.</td> </tr> <tr> <td>Pot life</td> <td>90 minuti circa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla trazione</td> <td>500/600 Kg./cmq.</td> </tr> <tr> <td>Modulo di flessione</td> <td>Kgf/3x10⁴</td> </tr> <tr> <td>Temperature di lavorazione</td> <td>+15°C ó 25°C</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla compressione</td> <td>Fino a Kg. 1800/2000</td> </tr> <tr> <td>Numero di mani</td> <td>1-2 in funzione del supporto.</td> </tr> </tbody> </table>	Caratteristiche	Valori ed unità di misura	Forza di adesione	Su calcestruzzo: rottura del calcestruzzo Su acciai sabbiati: 100 per cmq.	Pot life	90 minuti circa a 20°C	Resistenza alla trazione	500/600 Kg./cmq.	Modulo di flessione	Kgf/3x10 ⁴	Temperature di lavorazione	+15°C ó 25°C	Resistenza alla compressione	Fino a Kg. 1800/2000	Numero di mani	1-2 in funzione del supporto.	
Caratteristiche	Valori ed unità di misura																	
Forza di adesione	Su calcestruzzo: rottura del calcestruzzo Su acciai sabbiati: 100 per cmq.																	
Pot life	90 minuti circa a 20°C																	
Resistenza alla trazione	500/600 Kg./cmq.																	
Modulo di flessione	Kgf/3x10 ⁴																	
Temperature di lavorazione	+15°C ó 25°C																	
Resistenza alla compressione	Fino a Kg. 1800/2000																	
Numero di mani	1-2 in funzione del supporto.																	